



Disciplina: Estampagem		Código: EMA131
Departamento: Engenharia Mecânica		Unidade: Escola de Engenharia
Carga Horária Total: 45 Horas	Nº de créditos: 03 Cr	Período:
Teórica: Teórica	Classificação: Optativa	
Prática:		

Pré-requisitos:

Código:	Disciplina:
EMA090	Processos Primários de Fabricação

Ementa:

Produção e blanks; modos básicos de conformação de chapas; equipamentos para estampagem; materiais e lubrificantes para matrizes; análise da estampabilidade de chapas; processos especiais de estampagem; aplicações industriais; aulas práticas em indústrias.

Programa:

Semana:	Assunto:
1	Corte em prensa
2	Dobramento
3	Calandragem
4	Perfilamento
5	Fluo-torneamento
6	Introdução a estampagem propriamente dita
7	Primeira avaliação
8	Equações gerais de equilíbrio para peças de revolução
9	Estudo das tensões e das deformações durante estampagem
10	Principais parâmetros de estampagem
11	Estampagem retangular
12	Deformação plástica de chapa por expansão
13	Dobramento de tubos e perfis Dobramento de tubos e perfis
14	Processos especiais
15	Segunda avaliação

Critérios de Avaliação:

Duas provas no valor de 30 pontos e um projeto no valor de 40 pontos

Bibliografia:

Jorge Rodrigues e Paulo Martins, Tecnologia Mecânica – tecnologia da deformação plástica V.II, Escolar editora, Lisboa, 2005, 972-592-184-4
William F. Hosford e Robert M. Caddell, Metal Forming – Mechanics and Metallurgy, Prentice Hall, Englewood Cliffs, 1993, 0-13-588526-4
Autor, título, editora, local, ano, ISSN.